

**FOAIE DE DATE/DATA SHEET
 TEAVA DIN OTEL CONDUCTA DN 150**

BENEFICIAR/CLIENT: S.C. CONPET S.A. PLOIESTI		INTOCMIT ING. COSTEA PAUL
PROIECT / PROJECT NR. 304/2015 “Înlocuire conducta de transport titei Ø 5 ^{9/16} ” Statie Ghelinta- Rampa Imeci pe tronsonul Pârâu Sohodol-depozit vechi Ghelinta, în lungime de cca. 4.800m”		ŞEF PROIECT ING. COSTEA PAUL
Fila1 din 1		APROBAT ING. BOBEICA ION
1. CONDITII DE LUCRU / OPERATING		
Fluidul de lucru / Fluid	Titei	
Presiunea de lucru / Working pressure [bar]	40	
Presiunea nominala / Nominal pressure [bar]	64	
Temperatura de lucru / Working temperature [°C]	18°- 40°C	
2. DIMENSIUNI CONSTRUCTIVE / SIZES		
Standard de referinta / Reference standard	SR EN ISO 3183:2013	
Diametru nominal / Nominal diameter [mm]	150	
Diametrul exterior x grosimea de perete Outside diameter x wall thickness [mm]	168.3 x 8	
Cantitate / Quantity [m]	4483.0	
3. DATE DE EXECUTIE / TECHNICAL		
Conditii tehnice generale de calitate / Quality conditions	SR EN ISO 3183:2013	
Executie / Execution	Țeavă oțel trasa L 360N – X52	
Material/Material		
- denumire / name - standard / standard	L 360N, SMLS, PSL 2 SR EN ISO 3183:2013	
4. OBSERVATII/REMARKS		
Certificat de inspectie tip 3.1 conform SR EN 10204:2005 – Produse metalice. Tipuri de documente de inspectie. SR EN ISO 3183:2013 – Industria petrolului si gazelor. Tevi de otel pentru sisteme de transport prin conducte. Teava va fi preizolata cu polietilena extrudata tip N-v conform DIN 30670, L= 4483m		

SPECIFICAȚII TEHNICE

ȚEAVA CONDUCTA Dn 150mm

1. PARAMETRII TEHNICI SI FUNCȚIONALI

- | | |
|--|-----------------|
| - Mediu de lucru: | - titei |
| - Presiune maxima de lucru: | - 40 bar |
| - Presiunea de proiectare : | - 64 bar |
| - Temperatura maximă de lucru: | - +40°C |
| - Diametrul nominal: | - 150mm |
| - Diametrul exterior: | - 168.3mm |
| - Grosime perete țeava la cond. in fir: | - 8.0mm |
| - Material: | - X52 (L 360N) |
| - Cantitatea: | - 4483m |
| - Conf. DIN 30670 teava va fi preizolata cu polietilena tip: | - N - v |
| - Grosimea izolatiei, conf. SR EN ISO 21809-1:2014 min. : | - 2.4mm |

2. CONDIȚII PRIVIND EXIGENȚELE DE PERFORMANȚĂ

- | | |
|---|------------------------------|
| - Condiții tehnice generale de calitate | - ISO 9001 - EN 10204 - 3.1. |
| - Material | - SR EN 3183:2013 |
| - Furnizor | - Firme autorizate |

SPECIFICAȚIE TEHNICĂ

ȚEAVA PREIZOLATA CU POLIETILENĂ PENTRU CONDUCTE DE TRANSPORT LICHIDE INFLAMABILE

A. GENERALITĂȚI

Specificația tehnică se referă la cerințele minime pe care trebuie să le îndeplinească izolația de polietilenă extrudată pentru conductele metalice îngropate ce se vor utiliza pentru realizarea acestei investiții.

Livrarea țevelor preizolate în uzină cu polietilenă extrudată se va face conform reglementărilor în vigoare ce completează cerințele menționate în prezenta specificație tehnică.

Izolația de polietilenă extrudată tip N-v, gr. 2,4mm, aplicată țevelor în uzină va fi testată la livrarea țevelor preizolate în concordanță cu prevederile prezentei specificații și standardului DIN - 30670 precum și a fișei tehnice a firmei producătoare.

Cerințele minime pe care le acoperă se referă la testarea izolației de polietilenă extrudată la livrarea țevelor preizolate în uzină în conformitate cu prevederile standardelor, normelor și normativelor în vigoare.

Furnizorul principal poartă întreaga responsabilitate pentru produsul furnizat.

La livrarea țevelor preizolate în uzină cu polietilenă extrudată fabricantul va emite clientului, următoarele documente:

înregistrări privind testele certificate (pentru materialul tubular și pentru izolație);

date privitoare la fabricant (referitoare la materialul tubular și la izolație);

foaia de date finală (pentru materialul tubular și pentru izolație);

certificat de calitate (pentru materialul tubular și pentru izolație).

B. CARACTERISTICILE ȚEVII PREIZOLATE:

1. Caracteristici generale

construcție: conform fișei tehnice a producătorului

dimensiuni caracteristice: conform fișei tehnice a producătorului

materiale principale: polietilenă extrudată

2. Caracteristici de montaj

se vor respecta instrucțiunile de aplicare ale firmei furnizoare și indicațiile din caietul de sarcini

3. Caracteristici de amplasament și de mediu ambiant

se amplasează în locurile indicate în proiectul de execuție;

se folosesc la temperatura mediului ambiant

4. Caracteristici tehnologice

Asigură protecția anticorosivă a materialului tubular

5. Condiții speciale

izolația de polietilenă din fabricație;

izolația va corespunde prevederilor DIN 30670;

6. Caracteristici material:

dimetrul nominal al țevii: $D_n = 150\text{mm}$

grosimea minimă a izolației (intarită): 2,4mm conf. SR EN ISO 21809-1:2014

aderență: $> 70\text{ N/cm}$

rezistentă la lovire: $> 15\text{ N/cm}$

rezistența izolației: $> 10^{12}\ \Omega\text{cm}$

străpungerea dielectrică: max 25 kV

7. Condiții de calitate

conform DIN 30670 și certificatului de calitate al producătorului

8. Alte cerințe

Agreement Tehnic conform legislației în vigoare.

Certificat de Calitate, documente de garanție, tehnologie de aplicare a defectelor accidentale.

**FOAIE DE DATE / DATA SHEET
 TUB PROTECTOR / PROTECTOR PIPE DN 300**

BENEFICIAR/CLIENT: S.C. CONPET S.A. PLOIESTI		INTOCMIT/PREPARED ING. COSTEA PAUL
PROIECT / PROJECT NR. 304/2015 “Înlocuire conducta de transport titei Ø 5 ^{9/16} ” Statie Ghelinta - Rampa Imeci pe tronsonul Pârâu Sohodol - depozit vechi Ghelinta, în lungime de cca. 4.800m”		ŞEF PROIECT/ PROJECT ING. COSTEA PAUL
Fila1 din 1		APROBAT/APPROVED ING. BOBEICA ION
1. CONDITII DE LUCRU / OPERATING CONDITION		
Fluidul de lucru / Fluid	Aer	
Presiunea de lucru / Working pressure [atm]	atmosferica	
Temperatura de lucru / Working temperature (min/max) [°C]	-30 / +50	
2. DIMENSIUNI CONSTRUCTIVE / SIZES		
Standard de referinta / Reference standard	SR EN ISO 3183:2013	
Diametru nominal / Nominal diameter	300	
Diametrul exterior x grosimea de perete [mm] Outside diameter x wall thickness [mm]	323.9 x 7.1	
Cantitate / Quantity [m]	1 buc. x 9.5m; 1 buc. x 24.0m; 1 buc. x 10.0m; 1 buc. x 11.0m; TOTAL= 54.50m	
3. DATE DE EXECUTIE / TECHNICAL		
Conditii tehnice generale de calitate / Quality conditions	SR EN ISO 3183:2013	
Executie / Type	SR EN ISO 3183:2013	
Material / Material		
- denumire / name - standard / standard	L 360N SR EN ISO 3183:2013	
4. OBSERVATII / REMARKS		
<p>Se utilizeaza la traversare drumuri balastate si betonate conform Plan nr. 4.1, 4.2, 4.3 si Schema montaj.</p> <p>Teava va fi izolata cu benzi din polietilena aplicata la cald in portiunea ingropata.</p> <p>Certificat de inspectie tip 3.1 conform SR EN 10204:2005 – Produse metalice. Tipuri de documente de inspectie.</p>		

FOAIE DATE
PIESA DE ETANSARE SPATIU INELAR (PRESETUPA)

BENEFICIAR/CLIENT: S.C. CONPET S.A. PLOIESTI	INTOCMIT/PREPARED ING. COSTEA PAUL
PROIECT / PROJECT NR. 304/2015 “Înlocuire conducta de transport titei Ø 5 ^{9/16} " Statie Ghelinta - Rampa Imeci pe tronsonul Pârâu Sohodol - depozit vechi Ghelinta, în lungime de cca. 4.800m”	ŞEF PROIECT/ PROJECT ING. COSTEA PAUL
Fila 1 din 1	APROBAT/APPROVED ING. BOBEICA ION
1. CONDITII DE LUCRU / OPERATING CONDITION	
Fluidul de lucru / Fluid	Titei brut, gaze si apa injectie
Presiunea de lucru / Working pressure	Atmosferica
Temperatura de lucru / Working temperature (min/max) [°C]	-40 °C / +80 °C
2. DIMENSIUNI CONSTRUCTIVE / SIZES	
Diametru exterior conducta protectie / Outside diameter [mm]	323.9
Grosimea de perete / Wall thickness [mm]	7.1
Diametrul exterior conducta protejata / Outside diameter [mm]	168.3
Cantitate / Quantity (buc)	8
Tip / Type	LS 650
3. DATE DE EXECUTIE / TECHNICAL	
Material / Material	
- denumire / name - standard / standard	polietilena
4. OBSERVATII / REMARKS	

**FOAIE DATE
 INELE DISTANDIERE SPATIU INELAR**

BENEFICIAR/CLIENT: S.C. CONPET S.A. PLOIESTI		INTOCMIT/PREPARED ING. COSTEA PAUL
PROIECT / PROJECT NR. 304/2015 “Înlocuire conducta de transport titei Ø 5 ^{9/16} " Statie Ghelinta - Rampa Imeci pe tronsonul Pârâu Sohodol - depozit vechi Ghelinta, în lungime de cca. 4.800m”		ŞEF PROIECT/ PROJECT ING. COSTEA PAUL
Fila1 din 1		APROBAT/APPROVED ING. BOBEICA ION
1. CONDITII DE LUCRU / OPERATING		
Fluidul de lucru / Fluid	Titei brut	
Presiunea de lucru / Working pressure [atm]	atmosferica	
Temperatura de lucru / Working temperature	-20 °C / +40 °C	
2. DIMENSIUNI CONSTRUCTIVE / SIZES		
Diametru conducta protectie [mm] / Lungime [m] Outside diameter [mm] / Length [m]	323.9 / 54.50	
Grosimea de perete / Wall thickness [mm]	7.1	
Diametrul exterior conducta protejata [mm] Outside diameter [mm]	168.3	
Cantitate / Quantity [buc]	66	
3. DATE DE EXECUTIE / TECHNICAL		
Material / Material		
- denumire / name	polietilena	
- standard / standard		
4. OBSERVATII / REMARKS		

**FOAIE DE DATE / DATA SHEET
 CAMIN COLECTARE SCURSORI**

BENEFICIAR/CLIENT: S.C. CONPET S.A. PLOIESTI		INTOCMIT/PREPARED ING. COSTEA PAUL
PROIECT / PROJECT NR. 304/2015 "Înlocuire conducta de transport titei Ø 5 ^{9/16} " Statie Ghelinta - Rampa Imeci pe tronsonul Pârâu Sohodol - depozit vechi Ghelinta, în lungime de cca. 4.800m"		ŞEF PROIECT/ PROJECT ING. COSTEA PAUL
Fila1 din 1		APROBAT/APPROVED ING. BOBEICA ION
1. CONDITII DE LUCRU / OPERATING CONDITION		
Fluidul de lucru / Fluid	Titei brut	
Presiunea de lucru / Working pressure [atm]	-	
Temperatura de lucru / Working temperature (min/max) [°C]	-20 °C / +40 °C	
2. DIMENSIUNI CONSTRUCTIVE / SIZES		
Standard de referinta / Reference standard	SR EN ISO 3183:2013	
Diametru nominal / Nominal diameter [mm]	500	
Diametrul exterior x grosimea de perete [mm] Outside diameter x wall thickness [mm]	508 x 7,1	
Cantitate / Quantity [m]	4 buc x 3.0m	
3. DATE DE EXECUTIE / TECHNICAL		
Conditii tehnice generale de calitate / Quality conditions	SR EN ISO 3183:2013	
Executie / Type	SR EN ISO 3183:2013	
Material / Material		
- denumire / name - standard / standard	L 245N SR EN ISO 3183:2013	
4. OBSERVATII / REMARKS		
- dimensiuni conform Plan nr. 28		

FOAIE DATE / DATA SHEET

CURBĂ / BEND 20°, 25°, 30°, 40°, 45°, 70°, 90° (5 DN); DN 150

BENEFICIAR/CLIENT: S.C. CONPET S.A. PLOIESTI	INTOCMIT/PREPARED ING. COSTEA PAUL							
PROIECT / PROJECT NR. 304/2015 "Înlocuire conducta de transport titei Ø 5 ^{9/16"} Statie Ghelinta - Rampa Imeci pe tronsonul Pârâu Sohodol - depozit vechi Ghelinta, în lungime de cca. 4.800m"	ŞEF PROIECT/ PROJECT ING. COSTEA PAUL							
Fila1 din 1	APROBAT/APPROVED ING. BOBEICA ION							
1. CONDITII DE LUCRU / OPERATING CONDITION								
Fluidul de lucru / Fluid	Titei brut							
Presiunea de lucru / Working pressure [bar]	40 bar							
Presiunea nominala / Nominal pressure [bar]	64 bar							
Temperatura de lucru / Working temperature (min/max) [°C]	-20 / +40							
2. DIMENSIUNI CONSTRUCTIVE / SIZES								
Standard sau desen de referinta / Reference standard	SR EN 14870-1:2011							
Diametru nominal / Nominal diameter	150							
Diametrul exterior x grosimea de perete [mm] Outside diameter x wall thickness [mm]	168.3 x 8.8							
Raza de curbura minima [mm]	5 DN							
3. DATE DE EXECUTIE / TECHNICAL REQUIERMENTS								
Conditii tehnice generale de calitate / Quality conditions	SR EN 14870-1:2011							
Material / Material								
- denumire / name	L 360N, PSL 2							
- standard / standard	SR EN ISO 3183:2013							
Bucati / Pieces	20°	25°	30°	40°	45°	70°	90°	
	3	4	2	1	2	1	3	
4. OBSERVATII / REMARKS								
<p>Se monteaza la schimbari de directie conf. Plan situatie si Schema montaj.</p> <p>Certificat de inspectie tip 3.1 conform SR EN 10204:2005 – Produse metalice. Tipuri de documente de inspectie.</p> <p>SR EN 10253-2:2008 Racorduri pentru sudare cap la cap. Partea 2: Oteluri nealiat si oteluri aliate feritice cu conditii de inspectii specifice</p> <p>SR EN ISO 3183:2013 – Industria petrolului si gazelor. Tevi de otel pentru sisteme de transport prin conducte.</p>								

FOAIE DATE / DATA SHEET REDUCTIE / CONCENTRIC REDUCTION

BENEFICIAR/CLIENT: S.C. CONPET S.A. PLOIESTI		INTOCMIT/PREPARED ING. COSTEA PAUL	
PROIECT / PROJECT NR. 304/2015 "Înlocuire conducta de transport titei Ø 5 ^{9/16"} Statie Ghelinta - Rampa Imeci pe tronsonul Pârâu Sohodol - depozit vechi Ghelinta, în lungime de cca. 4.800m"		ŞEF PROIECT/ PROJECT ING. COSTEA PAUL	
Fila1 din 1		APROBAT/APPROVED ING. BOBEICA ION	
1. CONDITII DE LUCRU / OPERATING CONDITION			
Fluidul de lucru / Fluid		Titei si apă de zacamant	
Presiunea de lucru / Working pressure [atm]		4 – 100 bar	
Temperatura de lucru / Working temperature (min/max) [°C]		+30 °C / +20 °C	
2. DIMENSIUNI CONSTRUCTIVE / SIZES			
Standard de referinta / Reference standard		STAS 8804/8- 1992	
Diametru nominal / Nominal diameter, [mm]		150/150	
Diametrul exterior x grosimea de perete [mm] Outside diameter x wall thickness [mm]		168,3 x 8 / 141.3 x 5.6	
Cantitate / Quantity (buc)		1	
3. DATE DE EXECUTIE / TECHNICAL			
Conditii tehnice generale de calitate / Quality conditions		STAS 8804/8 - 1992	
Executie / Type		STAS 8804/8 - 1992	
Material / Material			
- denumire / name - standard / standard		P 285NH	
4. OBSERVATII / REMARKS			

FIȘĂ TEHNICĂ
ROBINET CU SERTAR PANĂ DIN OTEL, TIJĂ ASCENDENTĂ

PARAMETRI TEHNICI ȘI FUNCȚIONALI:

1. Fluidul de lucru: produse petroliere
2. Conditii speciale: nu
3. Locatie: exterior

DATE DE OPERARE:

4. Presiune nominala [bar]: 63
5. Temp/Pres max de operare [°C] / [bar]: +50 / 64
6. Temp/Pres min de operare [°C] / [bar]: -30 / 18

DESCRIERE:

7. Diametru nominal (DN): 150
8. Tip corp: drept
9. Tija: ascendenta
10. Roata: ascendenta
11. Capac: cu flansa
12. Etansare corp capac: prag adancitura
13. Tip presetupa: fixata prin prezoane
14. Robinet sertar: pana rigida / flexibila - godevilabil
15. Inchidere robinet: rotirea roții de manevră în sensul acelor de ceasornic;
16. Pozitie de montaj: indiferenta

MATERIALE:

17. Corp si capac: trebuie sa asigure rezistenta min. de impact la temperatura min. de lucru
18. Interioare: tip 12, conf. API600 / SR EN ISO 10434:2005
19. Test Charpy la temp. min. de operare: da
20. Control nedistructiv pentru corp, capac: SR EN 12516-1:2015
 SR EN 14141:2013

CAPETE:

21. Flanse: plana umar (PU) Tip B2
 SR EN 1092-1:2008+A1:2013

ACTIONARE:

22. a) Manuala: cu roata
- b) Automata: -

CONDITII TEHNICE:

23. Standard, cod: SR EN 1984:2010, SR EN 14141:2013

INCERCARI INSPECTIE :

24. Standard, cod: SR EN 12266-1:2012, SR EN 12266-2 :2012

PARAMETRI CONSTRUCTIVI:

Dimensiuni generale					Dimensiuni flansa					Masa (kg)
PN	DN	L	H	W	D	K	N1	C2	nr - M	
64	150	350	847	300	345	280	202	36	8 - M30	141

EXECUȚIE:

25. Corespunde cu DIN 3352 și SR EN 1984:2010;
26. Lungimi de construcție conf. DIN 3202 - F5 și EN 558-1 seria 15 pentru PN 16; PN 25; DIN 3202 - F7 și EN 558-1 seria 26 pentru PN 40; PN63;
27. Flanșa de legătură conf. SR EN 1092-1:2008+A1:2013;
28. Suprafața de etanșare la flanșe pentru PN63 conf. SR EN 1092-1+A1:2013;
29. Presiunea de lucru funcție de temperatură conf. DIN 2401 partea 2;
30. Etanșare : inox / inox (13%Cr /18.8);
31. Probe și încercări conf. SR ISO 5208:2013 și SR EN 12266-1:2012 (teste cu apă).

LA CERERE:

32. Etanșare alamă / inox;
 33. Alte tipuri de suprafețe de etanșare la flanșe conf. DIN 2512; 2513; 2514; SR EN 1092-1:2008+A1:2013;
 34. Garnituri etanșare: fără azbest;
materiale:
 - oțel slab aliat pentru temperaturi joase (- 50° ... 300°C);
 - oțel aliat pentru temperaturi ridicate (-10° ... 500°C);
 - oțel inoxidabil pentru (-50° ... 300°C).
- Varianta petrochimie pentru medii lichide sau gazoase conținând hidrocarburi sau amestecuri de hidrocarburi cu temperaturi de lucru max. 450°C și medii cu hidrogen cu temperaturi de lucru max. 200°C.

FOAIE DE DATE ROBINET SERTAR PANA DN 150 PN 64 - 3 bucati

FOAIE DE DATE ROBINET SERTAR PANA DN 150 PN 64			
1	Grupa de fluid:	TITEI	
2	Conditii speciale:	Nu <input type="checkbox"/>	CO ₂ <input type="checkbox"/> H ₂ S <input checked="" type="checkbox"/>
3	Locatie:	interior <input type="checkbox"/>	exterior <input checked="" type="checkbox"/>
4	Orientare:	vertical <input type="checkbox"/>	orizantal <input checked="" type="checkbox"/>
1	DATE DE OPERARE		
1	Presiunea nominala:	[bar]	64
2	Temp / Pres max de operare:	[°C] / [bar]	50 / 64
3	Temp / Pres min de operare:	[°C] / [bar]	-30 / 18
4	Fluid vehiculat:	TITEI	
2	DESCRIERE		
1	Diametru nominal (DN) / Buc.:	150 / 3	
2	Tip corp:	drept <input checked="" type="checkbox"/>	de colt <input type="checkbox"/> inclinat <input type="checkbox"/>
3	Tija:	ascendenta <input checked="" type="checkbox"/>	neascendent <input type="checkbox"/>
4	Roata:	ascendenta <input checked="" type="checkbox"/>	neascendent <input type="checkbox"/>
5	Capac:	cu flansa <input checked="" type="checkbox"/>	filetat <input type="checkbox"/>
6	Etansare corp capac:	plana cu umar <input type="checkbox"/>	prag adancitura <input checked="" type="checkbox"/> canal pana <input type="checkbox"/> inel <input type="checkbox"/>
7	Tip presetupa:	fixata prin prezoane <input checked="" type="checkbox"/>	presetupa filetata <input type="checkbox"/>
8	Robinet sertar:	pana rigida <input checked="" type="checkbox"/>	pana flexibila <input type="checkbox"/> sertar paralel <input type="checkbox"/> godevilabil <input checked="" type="checkbox"/>
9	Robinet ventil:	conic <input type="checkbox"/>	sferic <input type="checkbox"/> ac <input type="checkbox"/> godevilabil <input type="checkbox"/>
10	Robinet sfera:	trecere completa <input type="checkbox"/>	godevilabil <input type="checkbox"/>
11	Robinet fluture:	centric <input type="checkbox"/>	excentric <input type="checkbox"/>
12	Cu manta de incalzire:	<input type="checkbox"/>	
3	MATERIALE		
1	Corp si capac: Trebuie sa asigure rezistenta min. de impact la temperatura min. de lucru		
2	Interioare: Tip 12, conform API 600 / SR EN ISO 10434 : 2005		
3	Garnitura capacului:		
4	Altele:		
5	Test materiale:	Da <input type="checkbox"/>	Nu <input type="checkbox"/>
6	Test rezistanta:	Da <input type="checkbox"/>	Nu <input type="checkbox"/>
7	Test Charpy la temp min de operare:	<input checked="" type="checkbox"/>	
8	Analiza chimica:	<input type="checkbox"/>	
9	Control nedistructiv ptr corp, capac:	SR EN 12516-1:2015 <input checked="" type="checkbox"/>	SR EN 14141:2013 <input checked="" type="checkbox"/>
4	CAPETE		
	Capete ptr sudura:	extremitate cu mufa ptr sudare <input type="checkbox"/>	extremitate ptr sudare cap la cap <input type="checkbox"/>
1	Mufe filetate:	<input type="checkbox"/>	
2	Flanse, supr, et.:	plana umar (PU) <input checked="" type="checkbox"/>	Tip B2 cu sant ptr garnituri inelare met(ST) <input type="checkbox"/>
3		SR EN 1092-1+A1:2013	<input checked="" type="checkbox"/>
4		SR ISO 7005-2:2001	<input type="checkbox"/>
5		ASME B16.5	<input type="checkbox"/>

5	RACORDURI AUXILIARE			
1	BY PASS <input type="checkbox"/>	Gresor <input type="checkbox"/>		
2	Scurgere <input type="checkbox"/>	Supapa de siguranta <input type="checkbox"/>		
3	Aerisire <input type="checkbox"/>			
4	Altele:			
6	ACTIONARE			
1	a) Manuala:			
1.1	Cu mecanism actionare reductor <input type="checkbox"/>			
1.2	Mecanic cu levier <input type="checkbox"/>	Cu roata <input checked="" type="checkbox"/>		
1.3	Dispozitiv de blocare	Da <input type="checkbox"/>	Nu <input type="checkbox"/>	
2	b) Automata			
2.1	Electrica <input type="checkbox"/>			
2.2	Hidraulica <input type="checkbox"/>			
2.3	Pneumatica <input type="checkbox"/>			
	Pentru actionare automata se va intocmi o fisa separata.			
7	CONDITII TEHNICE			
1	Standard, Cod			
2	SR EN 1984:2010 ; SR EN 14141:2013	<input checked="" type="checkbox"/>		
3	SR EN ISO 10434 :2005	<input type="checkbox"/>	API 600 <input type="checkbox"/>	
4	SR EN ISO 1983:2014	<input type="checkbox"/>	API 602 <input type="checkbox"/>	
5	SR ISO 7121:2013	<input type="checkbox"/>	API 609 <input type="checkbox"/>	
6	SR EN 13709:2010	<input type="checkbox"/>		
8	INCERCARI INSPECTIE			
1	Standard, Cod			
2	SR EN 12266-1:2012	<input checked="" type="checkbox"/>	SR EN 12516-2:2015 <input type="checkbox"/>	
3	SR EN 12266-2:2012	<input checked="" type="checkbox"/>		
4	SR EN 12570:2003	<input type="checkbox"/>		
5	SR EN 14141:2013	<input type="checkbox"/>		
6	SR EN 12516-1:2015	<input type="checkbox"/>		
9	OBSERVATII			
	Nu se vor utiliza tip W sau tip Lug.			
	Certificat de inspectie tip 3.1, pentru interioare, conf. SR EN 10204:2005 – Produse metalice. Tipuri de documente de inspectie.			
	Certificat de inspectie tip 3.2, pentru corp si capac, conf. SR EN 10204:2005 – Produse metalice. Tipuri de documente de inspectie.			
	SR EN 1092-1:2008+A1:2013 – Flanse si imbinarea lor. Flanse rotunde pentru conducte, robinete, racorduri si accesorii desemnate prin PN. Partea1:Flanse de otel.			
	SR EN ISO 10434:2005 – Ventile de inchidere asamblate cu buloane de capac pentru industriile petrolului, petrochimiei si industriilor conexe.			
	SR EN 12516-1:2015 – Robinetarie industrială. Rezistenta mecanica a carcaselor. Partea 1: Metoda tabulara privind carcasele aparatelor de robinetarie de otel.			
	SR EN 14141:2013 – Robinetarie pentru transportul gazului natural prin conducte. Conditii de performanta si incercari.			
	SR EN 1984:2010 – Robinetarie industrială. Robinete cu sertar de otel.			
	SR EN 12266-1:2012 – Robinetarie industrială. Incercarile aparatelor de robinetarie metalice. Partea 1:Incercari la presiune, proceduri de incercare si criterii de acceptare. Cerinte obligatorii.			

S.C. SNIF PROIECT S.A. TARGOVISTE
CALEA DOMNEASCA NR. 53
TARGOVISTE – DAMBOVITA
TEL: 0245-210 170; 0245-640 582
FAX: 0245-210 170; E-mail: snifproiectt@yahoo.com



	SR EN 12266-2:2012 – Robinetarie industrială. Incercările aparatelor de robinetarie. Partea 2: Incercări, proceduri de încercare și criterii de acceptare. Cerințe suplimentare.
	SR EN ISO 10497:2010 - Încercări ale aparatelor de robinetărie. Caracteristici ale încercării la foc.
	SR ISO 14313:2008- Industriile petrolului și gazelor naturale. Sisteme de transport prin conducte. Robinete pentru conducte.

FIȘĂ TEHNICĂ
ROBINET CU SERTAR PANĂ DIN OTEL, TIJĂ ASCENDENTĂ

PARAMETRI TEHNICI ȘI FUNCȚIONALI:

1. Fluidul de lucru: produse petroliere
2. Conditii speciale: nu
3. Locatie: exterior

DATE DE OPERARE:

4. Presiune nominala [bar]: 63
5. Temp/Pres max de operare [°C] / [bar]: +50 / 64
6. Temp/Pres min de operare [°C] / [bar]: -30 / 18

DESCRIERE:

7. Diametru nominal (DN): 50
8. Tip corp: drept
9. Tija: ascendenta
10. Roata: ascendenta
11. Capac: cu flansa
12. Etansare corp capac: prag adancitura
13. Tip presetupa: fixata prin prezoane
14. Robinet sertar: pana rigida / flexibila - godevilabil
15. Inchidere robinet: rotirea roții de manevră în sensul acelor de ceasornic;
16. Pozitie de montaj: indiferenta

MATERIALE:

17. Corp si capac: trebuie sa asigure rezistenta min. de impact la temperatura min. de lucru
18. Interioare: tip 12, conf. API600 / SR EN ISO 10434:2005
19. Test Charpy la temp. min. de operare: da
20. Control nedistructiv pentru corp, capac: SR EN 12516-1:2015
 SR EN 14141:2013

CAPETE:

21. Flanse: plana umar (PU) Tip B2
 SR EN 1092-1:2008+A1:2013

ACTIONARE:

22. a) Manuala: cu roata
- b) Automata: -

CONDITII TEHNICE:

23. Standard, cod: SR EN 1984:2010, SR EN 14141:2013

INCERCARI INSPECTIE :

24. Standard, cod: SR EN 12266-1:2012, SR EN 12266-2 :2012

PARAMETRI CONSTRUCTIVI:

Dimensiuni generale					Dimensiuni flansa					Masa (kg)
PN	DN	L	H	W	D	K	N1	C2	nr - M	
64	50	250	210	200	180	135	82	26	4 - M16	34

EXECUȚIE:

25. Corespunde cu DIN 3352 și SR EN 1984:2010;
26. Lungimi de construcție conf. DIN 3202 - F5 și EN 558-1 seria 15 pentru PN 16; PN 25; DIN 3202 - F7 și EN 558-1 seria 26 pentru PN 40; PN63;
27. Flanșă de legătură conf. SR EN 1092-1:2008+A1:2013;
28. Suprafața de etanșare la flanșe pentru PN63 conf. SR EN 1092-1+A1:2013;
29. Presiunea de lucru funcție de temperatură conf. DIN 2401 partea 2 ;
30. Etanșare : inox / inox (13%Cr /18.8);
31. Probe și încercări conf. SR ISO 5208:2013 și SR EN 12266-1:2012 (teste cu apă).

LA CERERE:

32. Etanșare alamă / inox;
 33. Alte tipuri de suprafețe de etanșare la flanșe conf. DIN 2512; 2513; 2514; SR EN 1092-1:2008+A1:2013;
 34. Garnituri etanșare : fără azbest;
- materiale :
- oțel slab aliat pentru temperaturi joase (- 50° ... 300°C);
 - oțel aliat pentru temperaturi ridicate (-10° ... 500°C);
 - oțel inoxidabil pentru (-50° ... 300°C).

Varianta petrochimie pentru medii lichide sau gazoase conținând hidrocarburi sau amestecuri de hidrocarburi cu temperaturi de lucru max. 450°C și medii cu hidrogen cu temperaturi de lucru max. 200°C.

FOAIE DE DATE ROBINET SERTAR PANA DN 50 PN 64 - 6 bucati

FOAIE DE DATE ROBINET SERTAR PANA DN 50 PN 64			
1	Grupa de fluid:	TITEI	
2	Conditii speciale:	Nu <input type="checkbox"/>	CO ₂ <input type="checkbox"/> H ₂ S <input checked="" type="checkbox"/>
3	Locatie:	interior <input type="checkbox"/>	exterior <input checked="" type="checkbox"/>
4	Orientare:	vertical <input type="checkbox"/>	orizantal <input checked="" type="checkbox"/>
1	DATE DE OPERARE		
1	Presiunea nominala:	[bar]	64
2	Temp / Pres max de operare:	[°C] / [bar]	50 / 64
3	Temp / Pres min de operare:	[°C] / [bar]	-30 / 18
4	Fluid vehiculat:	TITEI	
2	DESCRIERE		
1	Diametru nominal (DN) / Buc.:	50 / 6	
2	Tip corp:	drept <input checked="" type="checkbox"/>	de colt <input type="checkbox"/> inclinat <input type="checkbox"/>
3	Tija:	ascendenta <input checked="" type="checkbox"/>	neascendent <input type="checkbox"/>
4	Roata:	ascendenta <input checked="" type="checkbox"/>	neascendent <input type="checkbox"/>
5	Capac:	cu flansa <input checked="" type="checkbox"/>	filetat <input type="checkbox"/>
6	Etansare corp capac:	plana cu umar <input type="checkbox"/>	prag adancitura <input checked="" type="checkbox"/> canal pana <input type="checkbox"/> inel <input type="checkbox"/>
7	Tip presetupa:	fixata prin prezoane <input checked="" type="checkbox"/>	presetupa filetata <input type="checkbox"/>
8	Robinet sertar:	pana rigida <input checked="" type="checkbox"/>	pana flexibila <input type="checkbox"/> sertar paralel <input type="checkbox"/>
9	Robinet ventil:	conic <input type="checkbox"/>	sferic <input type="checkbox"/> ac <input type="checkbox"/>
10	Robinet sfera:	trecere completa <input type="checkbox"/>	godevilabil <input type="checkbox"/>
11	Robinet fluture:	centric <input type="checkbox"/>	excentric <input type="checkbox"/>
12	Cu manta de incalzire:	<input type="checkbox"/>	
3	MATERIALE		
1	Corp si capac: Trebuie sa asigure rezistenta min. de impact la temperatura min. de lucru		
2	Interioare: Tip 12, conform API 600 / SR EN ISO 10434 : 2005		
3	Garnitura capacului:		
4	Altele:		
5	Test materiale:	Da <input type="checkbox"/>	Nu <input type="checkbox"/>
6	Test rezistanta:	Da <input type="checkbox"/>	Nu <input type="checkbox"/>
7	Test Charpy la temp min de operare:	<input checked="" type="checkbox"/>	
8	Analiza chimica:	<input type="checkbox"/>	
9	Control nedistructiv ptr corp, capac:	SR EN 12516-1:2015 <input checked="" type="checkbox"/>	SR EN 14141:2013 <input checked="" type="checkbox"/>
4	CAPETE		
	Capete ptr sudura:	extremitate cu mufa ptr sudare <input type="checkbox"/>	extremitate ptr sudare cap la cap <input type="checkbox"/>
1	Mufe filetate:	<input type="checkbox"/>	
2	Flanse, supr, et.:	plana umar (PU) <input checked="" type="checkbox"/>	Tip B2 cu sant ptr garnituri inelare met(ST) <input type="checkbox"/>
3		SR EN 1092-1+A1:2013 <input checked="" type="checkbox"/>	
4		SR ISO 7005-2:2001 <input type="checkbox"/>	
5		ASME B16.5 <input type="checkbox"/>	

5	RACORDURI AUXILIARE			
1	BY PASS <input type="checkbox"/>	Gresor <input type="checkbox"/>		
2	Scurgere <input type="checkbox"/>	Supapa de siguranta <input type="checkbox"/>		
3	Aerisire <input type="checkbox"/>			
4	Altele:			
6	ACTIONARE			
1	a) Manuala:			
1.1	Cu mecanism actionare reductor <input type="checkbox"/>			
1.2	Mecanic cu levier <input type="checkbox"/>	Cu roata <input checked="" type="checkbox"/>		
1.3	Dispozitiv de blocare	Da <input type="checkbox"/>	Nu <input type="checkbox"/>	
2	b) Automata			
2.1	Electrica <input type="checkbox"/>			
2.2	Hidraulica <input type="checkbox"/>			
2.3	Pneumatica <input type="checkbox"/>			
	Pentru actionare automata se va intocmi o fisa separata.			
7	CONDITII TEHNICE			
1	Standard, Cod			
2	SR EN 1984:2010 ; SR EN 14141:2013	<input checked="" type="checkbox"/>		
3	SR EN ISO 10434 :2005	<input type="checkbox"/>	API 600 <input type="checkbox"/>	
4	SR EN ISO 1983:2014	<input type="checkbox"/>	API 602 <input type="checkbox"/>	
5	SR ISO 7121:2013	<input type="checkbox"/>	API 609 <input type="checkbox"/>	
6	SR EN 13709:2010	<input type="checkbox"/>		
8	INCERCARI INSPECTIE			
1	Standard, Cod			
2	SR EN 12266-1:2012	<input checked="" type="checkbox"/>	SR EN 12516-2:2015 <input type="checkbox"/>	
3	SR EN 12266-2:2012	<input checked="" type="checkbox"/>		
4	SR EN 12570:2003	<input type="checkbox"/>		
5	SR EN 14141:2013	<input type="checkbox"/>		
6	SR EN 12516-1:2015	<input type="checkbox"/>		
9	OBSERVATII			
	Nu se vor utiliza tip W sau tip Lug.			
	Certificat de inspectie tip 3.1, pentru interioare, conf. SR EN 10204:2005 – Produse metalice. Tipuri de documente de inspectie.			
	Certificat de inspectie tip 3.2, pentru corp si capac, conf. SR EN 10204:2005 – Produse metalice. Tipuri de documente de inspectie.			
	SR EN 1092-1:2008+A1:2013 – Flanse si imbinarea lor. Flanse rotunde pentru conducte, robinete, racorduri si accesorii desemnate prin PN. Partea1:Flanse de otel.			
	SR EN ISO 10434:2005 – Ventile de inchidere asamblate cu buloane de capac pentru industriile petrolului, petrochimiei si industriilor conexe.			
	SR EN 12516-1:2015 – Robinetarie industriala. Rezistenta mecanica a carcaselor. Partea 1: Metoda tabulara privind carcasele aparatelor de robinetarie de otel.			
	SR EN 14141:2013 – Robinetarie pentru transportul gazului natural prin conducte. Conditii de performanta si incercari.			
	SR EN 1984:2010 – Robinetarie industriala. Robinete cu sertar de otel.			
	SR EN 12266-1:2012 – Robinetarie industriala. Incercarile aparatelor de robinetarie metalice. Partea 1:Incercari la presiune, proceduri de incercare si criterii de acceptare. Cerinte obligatorii.			

S.C. SNIF PROIECT S.A. TARGOVISTE
CALEA DOMNEASCA NR. 53
TARGOVISTE – DAMBOVITA
TEL: 0245-210 170; 0245-640 582
FAX: 0245-210 170; E-mail: snifproiectt@yahoo.com



	SR EN 12266-2:2012 – Robinetarie industrială. Incercările aparatelor de robinetarie. Partea 2: Incercări, proceduri de încercare și criterii de acceptare. Cerințe suplimentare.
	SR EN ISO 10497:2010 - Încercări ale aparatelor de robinetărie. Caracteristici ale încercării la foc.
	SR ISO 14313:2008- Industriile petrolului și gazelor naturale. Sisteme de transport prin conducte. Robinete pentru conducte.

FOAIE DATE / DATA SHEET
FLANSA CU GAT / WELDNECK FLANGE DN 150 PN 64

BENEFICIAR/CLIENT: S.C. CONPET S.A. PLOIESTI		INTOCMIT/PREPARED ING. COSTEA PAUL
PROIECT / PROJECT NR. 304/2015 “Înlocuire conducta de transport titei Ø 5 ^{9/16} ” Statie Ghelinta - Rampa Imeci pe tronsonul Pârâu Sohodol - depozit vechi Ghelinta, în lungime de cca. 4.800m”		ŞEF PROIECT/ PROJECT ING. COSTEA PAUL
Fila1 din 1		APROBAT/APPROVED ING. BOBEICA ION
1. CONDITII DE LUCRU / OPERATING		
Fluidul de lucru / Fluid	Titei	
Presiunea de lucru / Working pressure [bar]	4	
Presiunea nominala / Nominal pressure [bar]	64 bar	
Temperatura de lucru / Working temperature (min/max) [°C]	-20 °C / +40 °C	
2. DIMENSIUNI CONSTRUCTIVE / SIZES		
Standard sau desen de referinta / Reference standard	SR EN 1092-1+A1:2013	
Diametrul nominal / Nominal diameter	150	
Bucati / Pieces	6	
3. DATE DE EXECUTIE / TECHNICAL REQUIERMENTS		
Conditii tehnice generale de calitate / Quality conditions	SR EN 1092-1+A1:2013	
Suprafata de etansare / Sealing area		
- tip / type	PU	
- standard / standard	SR EN 1092-1+A1:2013	
Material / Material		
- denumire / name	P 285 NH	
- standard / standard		
- grosime gat / tickness [mm]	6.3	
- standard / standard	SR EN 1092-1+A1:2013	
4. OBSERVATII / REMARKS		
Montaj si dimensiuni conf. Plan nr. 24 si Schema montaj SR EN 1092-1+A1:2013 Flanse si imbinarea lor. Flanse rotunde pentru conducte, robinete, racorduri si accesorii desemnate prin PN. Partea 1: Flanse de otel.		

FOAIE DATE / DATA SHEET
FLANSA CU GAT / WELDNECK FLANGE DN 50 PN 64

BENEFICIAR/CLIENT: S.C. CONPET S.A. PLOIESTI		INTOCMIT/PREPARED ING. COSTEA PAUL
PROIECT / PROJECT NR. 304/2015 “Înlocuire conducta de transport titei Ø 5 ^{9/16} ” Statie Ghelinta - Rampa Imeci pe tronsonul Pârâu Sohodol - depozit vechi Ghelinta, în lungime de cca. 4.800m”		ŞEF PROIECT/ PROJECT ING. COSTEA PAUL
Fila1 din 1		APROBAT/APPROVED ING. BOBEICA ION
1. CONDITII DE LUCRU / OPERATING CONDITION		
Fluidul de lucru / Fluid	Titei	
Presiunea de lucru / Working pressure [bar]	4	
Presiunea nominala / Nominal pressure [bar]	64 bar	
Temperatura de lucru / Working temperature (min/max) [°C]	-20 °C / +40 °C	
2. DIMENSIUNI CONSTRUCTIVE / SIZES		
Standard sau desen de referinta / Reference standard or drawing	SR EN 1092-1+A1:2013	
Diametrul nominal / Nominal diameter	50	
Bucati / Pieces	28	
3. DATE DE EXECUTIE / TECHNICAL		
Conditii tehnice generale de calitate / Quality	SR EN 1092-1+A1:2013	
Suprafata de etansare / Sealing area		
- tip / type	PU	
- standard / standard	SR EN 1092-1+A1:2013	
Material / Material		
- denumire / name - standard / standard	P 285 NH	
- grosime gat / tickness [mm]	4	
- standard / standard	SR EN 1092-1+A1:2013	
4. OBSERVATII / REMARKS		
Montate pe conducta de legatura dintre tub protector si camin scursori / dispozitiv aerisire conf. Plan nr. 26 si la descarcator de presiune Plan nr. 15 SR EN 1092-1+A1:2013 Flanse si imbinarea lor. Flanse rotunde pentru conducte, robinete, racorduri si accesorii desemnate prin PN. Partea 1: Flanse de otel.		

FOAIE DATE / DATA SHEET
PREZON / STUD BOLT

BENEFICIAR/CLIENT: S.C. CONPET S.A. PLOIESTI		INTOCMIT/PREPARED ING. COSTEA PAUL	
PROIECT / PROJECT NR. 304/2015 “Înlocuire conducta de transport titei Ø 5 ^{9/16} ” Statie Ghelinta - Rampa Imeci pe tronsonul Pârâu Sohodol - depozit vechi Ghelinta, în lungime de cca. 4.800m”		ŞEF PROIECT/ PROJECT ING. COSTEA PAUL	
Fila1 din 1		APROBAT/APPROVED ING. BOBEICA ION	
1. DIMENSIUNI CONSTRUCTIVE /			
Standard de referinta / Reference standard	STAS 8121 - 2 :1984		
Tip / Type			
Filet X lungime / Thread x lenght [mm]	M16 x 90	M30 x 160	
Bucati / Pieces	80	48	
2. DATE DE EXECUTIE / TECHNICAL			
Conditii tehnice de calitate	STAS 8121 - 2 :1984		
Material / Material			
- denumire / name	42CrMo4 QT		
- standard / standard	SR EN 10269:2014		
3. OBSERVATII / REMARKS			
<p>Certificat de inspectie tip 3.1. conform SR EN 10204:2005 – Produse metalice. Tipuri de documente de inspectie.</p> <p>STAS 8121/1-1985 Elemente filetate pentru asamblarea flanselor. Conditii tehnice generale de calitate</p> <p>STAS 8121/2-1984 Elemente filetate pentru asamblarea flanselor. Prezoane. Dimensiuni</p> <p>SR EN 10269:2014 Oteluri si aliaje de nichel pentru elemente de fixare utilizate la temperatura ridicata si / sau scazuta.</p>			

**FOAIE DATE / DATA SHEET
 PIULITA / NUTS**

BENEFICIAR/CLIENT: S.C. CONPET S.A. PLOIESTI		INTOCMIT/PREPARED ING. COSTEA PAUL	
PROIECT / PROJECT NR. 304/2015 “Înlocuire conducta de transport titei Ø 5 ^{9/16} " Statie Ghelinta - Rampa Imeci pe tronsonul Pârâu Sohodol - depozit vechi Ghelinta, în lungime de cca. 4.800m”		ŞEF PROIECT/ PROJECT ING. COSTEA PAUL	
Fila1 din 1		APROBAT/APPROVED ING. BOBEICA ION	
1. DIMENSIUNI CONSTRUCTIVE / SIZES			
Standard de referinta / Reference standard	STAS 8121 – 3:1984		
Tip / Type			
Filet x lungime / Thread x lenght [mm]	M16	M30	
Bucati / Pieces	160	96	
2. DATE DE EXECUTIE / TECHNICAL REQUIERMENTS			
Conditii tehnice de calitate	STAS 8121 – 3:1984		
Material / Material			
- denumire / name - standard / standard	42CrMo4 QT		
- standard / standard	SR EN 10269:2014		
3. OBSERVATII / REMARKS			
<p>Certificat de inspectie tip 3.1. conform SR EN 10204:2005 – Produse metalice. Tipuri de documente de inspectie.</p> <p>STAS 8121/1-1985 Elemente filetate pentru asamblarea flanselor. Conditii tehnice generale de calitate</p> <p>STAS 8121/3-1984 Elemente filetate pentru asamblarea flanselor. Piulite hexagonale.</p> <p>Dimensiuni</p> <p>SR EN 10269:2014 Oteluri si aliaje de nichel pentru elemente de fixare utilizate la temperatura ridicata si / sau scazuta.</p>			

**FOAIE DATE / DATA SHEET
 GARNITURĂ / GASKET**

BENEFICIAR/CLIENT: S.C. CONPET S.A. PLOIESTI		INTOCMIT/PREPARED ING. COSTEA PAUL
PROIECT / PROJECT NR. 304/2015 “Înlocuire conducta de transport titei Ø 5 ^{9/16} " Statie Ghelinta - Rampa Imeci pe tronsonul Pârâu Sohodol - depozit vechi Ghelinta, în lungime de cca. 4.800m”		ŞEF PROIECT/ PROJECT ING. COSTEA PAUL
Fila1 din 1		APROBAT/APPROVED ING. BOBEICA ION
1. CONDITII DE LUCRU / OPERATING CONDITION		
Fluidul de lucru / Fluid	Titei brut	
Presiunea de lucru / Working pressure ,bar	4	
Presiunea nominala / Nominal pressure	64 bar	
Temperatura de lucru / Working temperature (min/max) , °C	-20 °C / +40 °C	
2. DIMENSIUNI CONSTRUCTIVE / SIZES		
Standard de referinta / Reference standard	SR EN 1514-2/2015	
Diametrul exterior x grosimea de perete [mm] Outside diameter x wall thickness [mm]	150 x 3	
Bucati / Pieces	6	
3. DATE DE EXECUTIE / TECHNICAL REQUIERMENTS		
Tip / type	GCI sau GC	
Suprafata de etansare / Sealing area		
- tip / type	PU	
- standard / standard	SR EN 1514-2/2015	
Material / Material W 1.4301-OL37.2-W1.4301-A-C		
- denumire / name	Spirometalică	
- standard / standard	SR EN 1514-2:2015	
4. OBSERVATII / REMARKS		
Certificat de inspectie tip 3.1. conform SR EN 10204:2005 – Produse metalice. Tipuri de documente de inspectie.		

FOAIE DE DATE / DATA SHEET
TEAVA DIN OTEL L 245N – B / PIPE L 245N - B

BENEFICIAR/CLIENT: S.C. CONPET S.A. PLOIESTI		INTOCMIT/PREPARED ING. COSTEA PAUL
PROIECT / PROJECT NR. 304/2015 “Înlocuire conducta de transport titei Ø 5 ^{9/16} " Statie Ghelinta - Rampa Imeci pe tronsonul Pârâu Sohodol - depozit vechi Ghelinta, în lungime de cca. 4.800m”		ŞEF PROIECT/ PROJECT ING. COSTEA PAUL
Fila1 din 1		APROBAT/APPROVED ING. BOBEICA ION
1.	CONDITII DE LUCRU / OPERATING	
	Fluidul de lucru / Fluid	Titei
	Presiunea de lucru/Working pressure [bar]	64
	Temperatura de lucru/Working temperature (min/max) [°C]	18°- 40°C
2.	DIMENSIUNI CONSTRUCTIVE / SIZES	
	Standard de referinta / Reference standard	SR EN ISO 3183:2013
	Diametru nominal/Nominal diameter [mm]	DN 50
	Diametrul exterior x grosimea de perete [mm] Outside diameter x wall thickness [mm]	60.3 x 3.6
	Cantitate/Quantity [m]	100.0
3.	DATE DE EXECUTIE / TECHNICAL	
	Conditii tehnice generale de calitate Quality conditions	SR EN ISO 3183:2013
	Executie/Type	L 245N – B
	Material/Material	
	- denumire/name - standard/standard	L 245N – B SR EN ISO 3183:2013
4.	OBSERVATII/REMARKS	
	Se utilizeaza la camin scursori si dispozitiv aerisire. Certificat de inspectie tip 3.1. conform SR EN 10204:2005 – Produse metalice. Tipuri de documente de inspectie.	

FOAIE DE DATE / DATA SHEET
TEAVA DIN OTEL L 290N – B / PIPE L 290N - B

BENEFICIAR/CLIENT: S.C. CONPET S.A. PLOIESTI		INTOCMIT/PREPARED ING. COSTEA PAUL
PROIECT / PROJECT NR. 304/2015 “Înlocuire conducta de transport titei Ø 5 ^{9/16} ” Statie Ghelinta - Rampa Imeci pe tronsonul Pârâu Sohodol - depozit vechi Ghelinta, în lungime de cca. 4.800m”		ŞEF PROIECT/ PROJECT ING. COSTEA PAUL
Fila1 din 1		APROBAT/APPROVED ING. BOBEICA ION
1.	CONDITII DE LUCRU / OPERATING	
	Fluidul de lucru / Fluid	Titei
	Presiunea de lucru/Working pressure [bar]	64
	Temperatura de lucru/Working temperature (min/max) [°C]	18°- 40°C
2.	DIMENSIUNI CONSTRUCTIVE / SIZES	
	Standard de referinta / Reference standard	SR EN ISO 3183:2013
	Diametru nominal/Nominal diameter [mm]	DN 50
	Diametrul exterior x grosimea de perete [mm] Outside diameter x wall thickness [mm]	60.3 x 5.6
	Cantitate/Quantity [m]	8.0
3.	DATE DE EXECUTIE / TECHNICAL	
	Conditii tehnice generale de calitate Quality conditions	SR EN ISO 3183:2013
	Executie/Type	L 290N – B
	Material/Material	
	- denumire/name - standard/standard	L 290N – B SR EN ISO 3183:2013
4.	OBSERVATII/REMARKS	
	Se utilizeaza pentru descarcatorul de presiune. Certificat de inspectie tip 3.1. conform SR EN 10204:2005 – Produse metalice. Tipuri de documente de inspectie.	

FOAIE DE DATE

CABLU CU IZOLAȚIE PVC Cyy 1 x 6mm²

CARACTERISTICILE PRODUSULUI:
1. Caracteristici generale <ul style="list-style-type: none"> construcție: conform documentației producătorului dimensiuni caracteristice: necesar - conform antemasuratori; materiale principale: cupru lițat, izolație PVC
2. Caracteristici de montaj <ul style="list-style-type: none"> asigură, conform proiectului, interconectările necesare sistemului de protecție catodică al conductei de titei Ø 6^{5/8}” Depozit Ghelinta–Rampa Imeci (tronsonul ce se înlocuiește); când se montează îngropat, se respectă adâncimea prescrisă de îngropare și semnalizarea corespunzătoare cu benzi PVC marcatoare de cablu; realizează circuitul priza de potențial - structura metalică (conducta).
3. Caracteristici de amplasament și de mediu ambiant <ul style="list-style-type: none"> se amplasează conform proiectului; se utilizează la temperatura mediului ambiant și a solului.
4. Caracteristici tehnologice Asigură măsurarea parametrilor electrici (prin intermediul prizelor de potențial) pentru: <ul style="list-style-type: none"> conducta de titei Ø6 5/8” Depozit Ghelinta–Rampa Imeci (tronsonul ce se înlocuiește); alte structuri metalice îngropate - dacă există (conducte etc.); instalații pentru protecția catodică a altor structuri metalice îngropate (conducte etc)
5. Verificare și testare: Inspectie vizuala si inspectia izolatiei cablului.
6. Caracteristici produs: <ul style="list-style-type: none"> tensiune nominală admisă: 0,25 KV; curent nominal: 65 A; rezistența de izolație: 1 MΩ; rezistență specifică (la 20°): 0,44 x 10⁻² Ω/m. culoarea mantalei funcție de destinație și anume: <ul style="list-style-type: none"> culoare neagră de la priza de potențial la conductă pe părțile protejate catodic, conform Standard Conpet; culoare albastră de la priza de potențial la conductă pe partea neprotejată catodic, conform Standard Conpet.
7. Documentație furnizor: <ul style="list-style-type: none"> fisa tehnică; certificat de conformitate.
8. Marcaje: <ul style="list-style-type: none"> indicator de cod; producătorul cablului; tipul cablului.

LISTĂ CU POSIBILII FURNIZORI

1. HELUKABEL GMBH

Dieselstrasse 8-12 ; D 71282 Hemmingen , Stuttgart
Telefon 0049(0)71509209-0
Fax 0049(0)715081786

GERMANIA

2. ICME BUCUREȘTI

Șoseaua Gării Cățelu nr. 4, sector 3
Telefon/Fax 004021/2090105
icmeecab@icme.vionet.gr

ROMANIA

3. ELCARO SLATINA

Str. Drăgănești km 4, Slatina
Telefon: 0040249/435699

ROMANIA

4. IPROER BISTRIȚA

Str. Drumul Cetății nr. 19, cod 4400 Bistrița
Telefon: 0040263/250760
Fax: 0040263/234701

ROMANIA

FOAIE DE DATE BENZI TERMOCONTRACTILE APLICATE LA CALD

CARACTERISTICILE PRODUSULUI:

1. Caracteristici generale:

- Construcție: conform fisei tehnice a producătorului și standardelor DIN 30672, ISO 21809/3 și EN 12068;
- Dimensiuni caracteristice: conform fisei tehnice a producătorului – în cazul de față pentru izolarea curbilor, pentru tuburile de protecție, pentru reparații etc.;
- Materiale principale: polietilena termocontractilă;
- Necesari: conform antemasuratori.

2. Caracteristici de montaj:

- se aplică manual, conform instrucțiunilor de aplicare ale firmei furnizoare;
- se aplică în teren;
- se folosesc pentru protecția anticorozivă a curbilor, pentru reparații, etc.

3. Caracteristici de amplasament și de mediu ambiant:

- rezistență la mediul agresiv în care se montează (rezistivitate sol mai mare de 5 Ω m);
- se amplasează la temperatura solului în care se montează conducta.

4. Caracteristici tehnologice:

- asigură protecția împotriva coroziunii și protecția mecanică a curbilor, a tuburilor de protecție, pentru reparații etc.

5. Condiții speciale:

- se vor respecta cu strictețe condițiile de transport, depozitare, aplicare și utilizare prescrise de firma producătoare;
- benzile termocontractile se produc și livrează sub diferite coduri, funcție de firma producătoare,
- lățimea benzilor termocontractile se alege în funcție de diametrul conductei și anume:
 1. pentru diametre cuprinse între Dn 25mm și Dn 100mm (inclusiv) lățimea de bandă este de 50mm;
 2. pentru diametre cuprinse între Dn 125mm și Dn 150mm (inclusiv) lățimea de bandă este de 75mm;
 3. pentru diametre cuprinse între Dn 200mm și Dn 300mm (inclusiv) lățimea de bandă este de 100mm;
 4. pentru diametre mai mari de Dn 300mm lățimea de bandă este de 150mm;

6. Caracteristici material:

- rezistență la rupere: 169kg/cmp;
- alungire la rupere: 580%;
- aderență la oțel, PE și epoxi: 1,42 N/mm;
- rezistență la volum: 5×10^{15} Ω cm;
- străpungere dielectrică: 5 kV/mm + 5 kV.
- toți ceilalți parametrii vor trebui să respecte prevederile standardelor DIN 30672 ISO 21809/3 și EN 12068.

LISTA CU POSIBILII FURNIZORI

1. ALTA

ITALIA

REPREZENTANȚA ÎN ROMÂNIA
ALTAROM IMPEX S.R.L. CLUJ-NAPOCA

Str. Fabricii de Chibrituri nr. 5-11

Telefon: 0040264-436266

Fax: 0040264-436255

E-mail: altarom@codee.ro

2. BERRY PLASTICS (EX RAYCHEM)

S.U.A.

REPREZENTANȚA ÎN ROMÂNIA

Santel Impex Bucuresti

Fax: 0040-3302591; 0040-3301229

Telefon: 0040-213307199

E-mail: santel@diak.kappa.ro

3. CANUSA

CANADA

REPREZENTANȚA ÎN ROMÂNIA

IMD Trading Bucuresti

Tel 0722351345

FOAIE DE DATE

CABLU CU IZOLAȚIE PVC Cyy 1 x 25mm²

CARACTERISTICILE PRODUSULUI:
1. Caracteristici generale <ul style="list-style-type: none"> • construcție: conform documentației producătorului • dimensiuni caracteristice: necesar - conform antemasuratori; • materiale principale: cupru lițat, izolație PVC
2. Caracteristici de montaj <ul style="list-style-type: none"> • asigură, conform proiectului, interconectările necesare sistemului de protecție catodică pentru tronsonul care se înlocuiește; • când se montează îngropat, se respectă adâncimea prescrisă de îngropare și semnalizarea corespunzătoare cu benzi PVC marcatoare de cablu; • realizează circuitul anod de zinc – priza de potential si priza de potential - conducta.
3. Caracteristici de amplasament și de mediu ambiant <ul style="list-style-type: none"> • se amplasează conform proiectului; • se utilizează la temperatura mediului ambiant și a solului.
4. Caracteristici tehnologice Asigură măsurarea parametrilor electrici pentru: <ul style="list-style-type: none"> • conducta care se înlocuiește; • structuri metalice îngropate (prin intermediul prizelor de potențial); • funcționarea anozilor de zinc; • instalați pentru protecția catodică/legarea la pamant a structurilor metalice îngropate.
5. Verificare si testare: Inspectie vizuala si inspectia izolatiei cablului.
6. Caracteristici produs: <ul style="list-style-type: none"> • tensiune nominală admisa: 1000V; • curent nominal: 190A; • rezistenta de izolatie: 1MΩ; • rezistenta specifica (la 20°): 0,07 x 10⁻² Ω/m; • culoarea mantalei functie de destinatie si anume: <ul style="list-style-type: none"> - culoare rosie de la fiecare anod de zinc la priza de potential; - culoare neagra de la priza de potential la conducta, conform Standard Conpet.
7. Documentatie furnizor: <ul style="list-style-type: none"> • fisa tehnica; • certificat de conformitate.
8. Marcaje: <ul style="list-style-type: none"> • indicator de cod; • producatorul cablului; • tipul cablului.

LISTĂ CU POSIBILII FURNIZORI

1. HELUKABEL GMBH

GERMANIA

Dieselstrasse 8-12 ; D 71282 Hemmingen , Stuttgart

Telefon 0049(0)71509209-0

Fax 0049(0)715081786

www.helukabel.de

info@helukabel.de

2. ICME BUCUREȘTI

ROMÂNIA

Șoseaua Gării Cățelu nr. 4, sector 3

Telefon/Fax 004021/2090105

icmeecab@icme.vionet.gr

3. ELCARO SLATINA

ROMÂNIA

Str. Drăgănești km 4, Slatina

Telefon: 0040249/435699

4. IPROEB BISTRIȚA

ROMANIA

Str. Drumul Cetății nr. 19, cod 4400 Bistrița

Telefon: 0040263/250760

Fax: 0040263/234701

FOAIE DE DATE

MANSOANE TERMOCONTRACTILE IMBINARI SUDURA

CARACTERISTICILE PRODUSULUI:

1. Caracteristici generale:

- Constructie: conform fisei tehnice a producatorului si standardelor DIN 30672 , ISO 21809/3 si EN 12068;
- Dimensiuni caracteristice: conform fisei tehnice a producatorului – in cazul de fata pentru imbinarile la suduri ale tronsoanelor, pentru conducta de titei Ø 6^{5/8"} Statie Ghelinta–Rampa Imeci (tronsonul ce se inlocuieste);
- Materiale principale: polietilena termocontractila;
- Necesar: conform antemasuratori.

2. Caracteristici de montaj:

- se aplică manual, conform instructiunilor de aplicare ale firmei furnizoare;
- se aplică în teren;
- se folosesc pentru protecția anticorrosivă a imbinarilor prin sudura ale tronsoanelor de conducta preizolate.

3. Caracteristici de amplasament și de mediu ambiant:

- rezistență la mediul agresiv în care se montează (rezistivitate sol mai mare de 5 Ωm);
- se amplaseaza la temperatura solului in care se monteaza conducta.

4. Caracteristici tehnologice:

- asigură protecția împotriva coroziunii și protecția mecanică a imbinarilor prin sudura ale tronsoanelor de conducta transport titei Ø 6^{5/8"} Statie Ghelinta–Rampa Imeci (tronsonul ce se inlocuieste);

5. Condiții speciale:

- se vor respecta cu strictete condițiile de transport, depozitare, aplicare și utilizare prescrise de firma producătoare;
- mansoanele termocontractile pentru imbinarile prin sudura ale tronsoanelor de conducta se produc si livreaza sub diferite coduri, functie de firma producatoare.

6. Caracteristici material:

- rezistenta la rupere: 169kg/cmp;
- alungire la rupere: 580%;
- aderenta la otel, PE si epoxi: 1,42 N/mm;
- rezistenta la volum: 5x10¹⁵ Ωcm;
- strapungere dielectrica: 5 kV/mm + 5 kV.
- toti ceilalti parametrii vor trebui sa respecte prevederile standardelor DIN 30672 ISO 21809/3 si EN 12068.

LISTA CU POSIBILII FURNIZORI

1. ALTA

ITALIA

REPREZENTANȚA ÎN ROMÂNIA

ALTAROM IMPEX S.R.L. CLUJ-NAPOCA

Str. Fabricii de Chibrituri nr. 5-11

Telefon: 0040264-436266

Fax: 0040264-436255

E-mail: altarom@codee.ro

2. BERRY PLASTICS (EX RAYCHEM)

S.U.A.

REPREZENTANȚA ÎN ROMÂNIA

Santel Impex Bucuresti

Fax: 0040-3302591; 0040-3301229

Telefon: 0040-213307199

E-mail: santel@dia.kappa.ro

3. CANUSA

CANADA

Reprezentant in Romania

IMD Trading Bucuresti

Tel 0722351345

FOAIE DE DATE PRIZA DE POTENȚIAL

CARACTERISTICILE PRODUSULUI:

1. Caracteristici generale

- construcție: conform STAS 7335/8 – 1985, British Standard BS 7361-1 Part 1 și Manual Metodologic Conpet, prize de potențial metalice cu steguleț și prize de potențial metalice tip cutie;
- dimensiuni caracteristice: conform planurilor atasate memoriului tehnic;
- materiale principale: conform Manual Metodologic Conpet și producătorilor;
- cantitate necesară: conform antemasuratori.

2. Caracteristici de montaj

Se montează:

de-a lungul conductei transport titei Ø 6^{5/8}" Stație Ghelinta–Rampa Imeci (tronsoanelor ce se înlocuiesc), la distanțe stabilite prin proiect după cum urmează:
la subtraversări drumuri balastate și betonate, pe traseul conductei în pichet 14, 20 și la cupare pichet 28 conf. Plan de situație

3. Caracteristici de amplasament și de mediu ambiant

- se amplasează conform proiectului.

4. Caracteristici tehnologice

Prin montaj și înscricționare, trebuie să se evidențieze:

- traseul conductei;
- diametrul nominal al conductei;
- simbolul produsului transportat;
- subtraversările de tuburi în tuburi metalice de protecție;
- locațiile anozilor de zinc pentru legări la pământ.

5. Condiții speciale:

- materialele pentru confecționarea prizelor de potențial sunt cele specificate în standarde, în Manualul Metodologic Conpet sau în fișele de produs ale fiecărui furnizor în parte.

6. Caracteristici produs

- conform standarde, Manual Metodologic Conpet și/sau producător

LISTĂ CU POSIBILII FURNIZORI

1. BAC CORROSION CONTROL LTD.

Statford Park 11, Teltord, Shropshire, TF 33 AY, U.K.

Telefon: 0044/1952290321

Fax: 0044/1952290325

E-mail: sales@bacgroup.com

MAREA BRITANIE

2. S.C. ELCAS S.R.L. – PLOIEȘTI

Str. Miron Costin nr. 62A, Ploiești

Telefon / fax: 00400244-590202

Telefon: 0040244-599775 / 0040722247432

ROMANIA

3. HI-TEC CATHODIC PROTECTION LTD.

Meadow St. Treforest CF 37-IUD

Wales U.K.

Telefon: 0044/1443406276

Fax: 0044/1443406276

MAREA BRITANIE

4. ENERGOPETROL CÂMPINA

Str. Schelelor nr. 32, Câmpina, Prahova

Telefon: 0040/244/336651

Fax: 0040/244/336851

ROMANIA

FOAIE DE DATE PENTRU DISPOZITIV TIP ISOLATING SPOOL

CARACTERISTICILE PRODUSULUI:

1. Caracteristici generale:

Construcție: conform standarde in vigoare, standarde producatori si standard Conpet;

Dimensiuni caracteristice: DN 150, PN 64

Dispozitivul isolating spool se va monta ingropat in pozitie orizontala la cuplare in pichet nr. 28 si va fi izolat corespunzator;

Fiecare dispozitiv este alcatuit dintr-o flansa, un tub metalic cu material similar cu cel al conductei izolate la interior cu polietilena si o flansa electroizolanta;

Materiale principale: ștuțuri oțel, materiale electroizolante speciale, flansa, tub metalic similar cu conducta izolata la interior, imbinare electroizolanta cu flanse.

2. Caracteristici de montaj

Se va monta la cuplare cu conducta existenta in pichetul nr. 28 conform Plan de situatie si Schema montaj. Acoperirea anticorozivă interioară se face cu polietilena in fabrica pe intreaga lungime a cuponului ;

3. Caracteristici de amplasament și de mediu ambiant:

Se amplasează conform planurilor și indicațiilor din memoriul tehnic ce fac parte integrantă din proiect.

4. Caracteristici tehnologice

Nu influențează procesul tehnologic al instalației la care se montează.

5. Caracteristici produs:

rezistența electrică în aer la 1000 V curent continuu: min. 1 MΩ;

lungime tub izolat la interior 3.0m;

presiunea nominală: 64 bar;

temperatura de lucru: -20 °C / 120 °C

presiunea de încercare: min. 1,5 x MOP (Max. Operation Pressure);

diametrul nominal: 150

nr. bucati: 1

6. Condiții de calitate

Se verifică forma și dimensiunile, aspect, caracteristici electrice și mecanice conform standarde în vigoare și fișă tehnică producător;

Stuturile care se sudează la conductă vor fi executate din material perfect compatibil cu materialul conductei la care se montează.

LISTĂ CU POSIBILII FURNIZORI

1. RMA MASCHINEN – UND – ARMATURENBAN KEHL

Germania

Faurhaber und Truttenbach KG Ostsraße
17, D-77694 Kehl P.O.Box 1330, D-77673 Kehl
Telefon: 0049/07851/868-0
Telefax: 0049/07851/868-13
IND MD TRADING Bucureşti - 0722351345

2. BAC CORROSION CONTROL Ltd. UK

Marea Britanie

Statford Park U, Terford, Shropshire, TF 33AX
Telefon: 0044/952290321
Fax: 0044/952290325
E-mail: sales@bacgroup.com

3. HI-TEC CATHODIC PROTECTION Ltd.

Marea Britanie

Meadow St. Treforest CF 37-IUD
Wales U.K.
Telefon: 0044/443406276
Fax: 0044/443406276

4. ARMAX MEDIAŞ

Romania

Str. Aurel Vlaicu nr. 35/A, judeţul Sibiu
Telefon: 0040269/845864
Fax: 0040269/845956